

Canadisk Ceder Vægspån i Western Red Cedar

Montagevejledning
Vægspån

Canadisk Ceder vægspån er blot en tagspån monteret lodret på en facade. Vægspånen giver facaden et meget rustikt og smukt særpræg.



DIMENSIONER

Bredden	Faldende bredder fra 30 til 7,5 cm.
Længder	Ca. 40,5 cm.
Tykkelse	Kileformet fra ca. 3 mm til 10 mm.
Underlag	18 mm Moelven Vänerply kryds- finer III/III til tag. Mål 2440 x 1220 mm. Alt. 25 x 50 mm afstandsliste.
Max. synlig længde	180 mm (3,2 m ² / pr. bundt).
Overlap	225 mm.

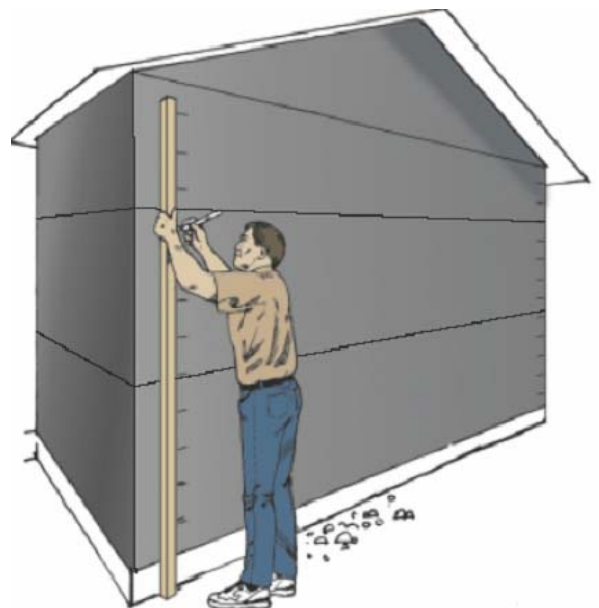
MONTERINGSVEJLEDNING CANADISK CEDERTRÆS VÆGSPÅN

Canadisk Ceder vægspån kan overfladebehandles med en pigmenteret facade olie eller anvendes ubehandlet, se afsnit om patinering og efterbehandling.

Inddækninger kan udføres i rustfrit stål eller kobber se tekniskvejledning, Marts 2015.

Canadisk Ceder vægspån sømmes på min. 18 mm Moelven Vänerply gran- krydsfiner eller på et 25 mm liste underlag, overfladen mod hulrummet skal være en klasse 1 beklædning.

Materialeforbruget pr. m² er mindre for vægspån, idet overlappet er mindre og giver derfor en større synlig flade. Overlappet svarer til minimum 2 lag over hele vægfladen - dog ikke ved soklen, hvor der lægges et dobbelt lag vægspån i den første række. Vægspånerne skal danne et nedhæng på ca. 4 cm ud fra den underliggende grankrydsfiner eller underlagsliste.

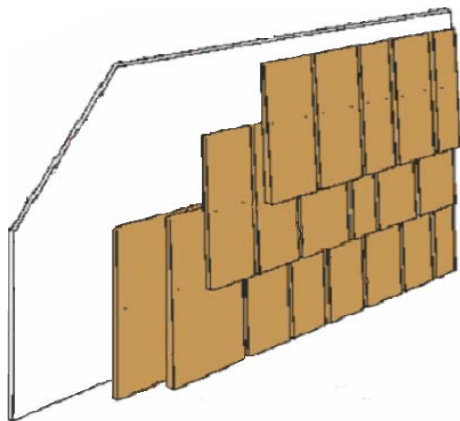
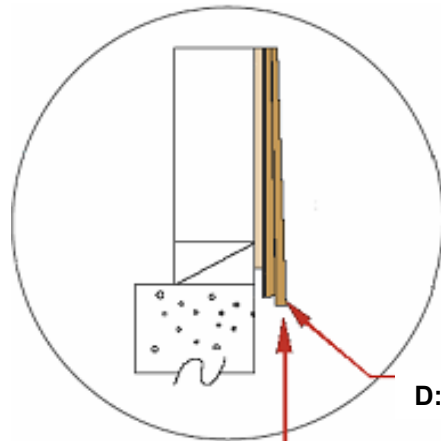


A: Inden montage af sømunderlag afmærkes underlagets placering på klasse 1 beklædningen (Vindgipsen).

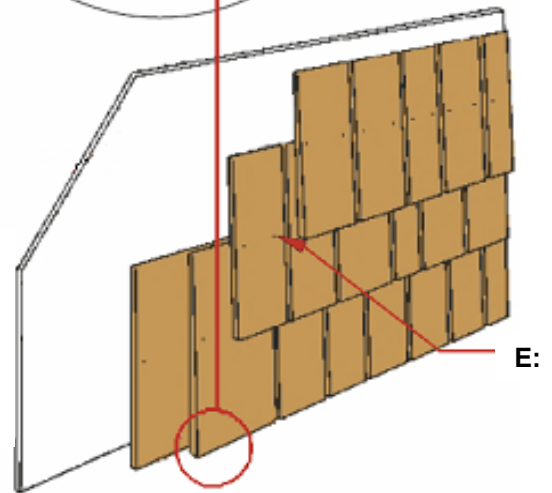
MOELVEN[®]



B: Underlaget er f.eks. en 25 x 50 mm trykimprægneret liste som standard placeres med en c.c. afstand på 180 mm. Den nederste liste placeres med en c.c. afstand nå 140 mm.



C: Alternativt kan der anvendes en 18 mm tagkrydsfiner som monteres på et underlag af trykimprægneret træ i dimension 25 x 100 mm listerne monteres med 600 mm i c.c. afstand.



D: I den nederste række placeres den første spån med et dækmål på 165 mm og den yderste spån med et dækmål på 180 mm, således at den bagerste spån sidder 15 mm højere oppe. Dette giver et 40 mm udhæng fra underlag til underkant af første vægspåns række.

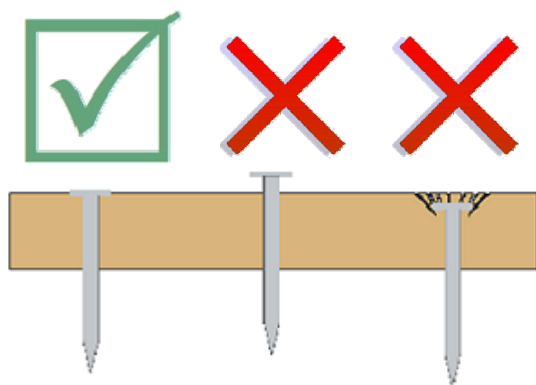
E: Sømmene placeres 20 mm over underkant af overliggende spån, således at sømningen bliver skjult. Hver spån sømnes 2 søm der placeres 25 mm fra sidekanten af spånen, denne afstand sikre at sømmet ikke bliver synligt i mellemrummet mellem spånene.

F: Indbyrdes afstand mellem spånene skal være ca. 6 – 8 mm. Dette giver mellemrum giver spånene mulighed for fugtbevægelser.

G: For at sikre tætheden af facaden og skjule sømmene skal mellemrummet mellem spånene fra den ene række op til den næste forskydes med minimum 35 mm.

F:

G:



H: Korrekt sømning.

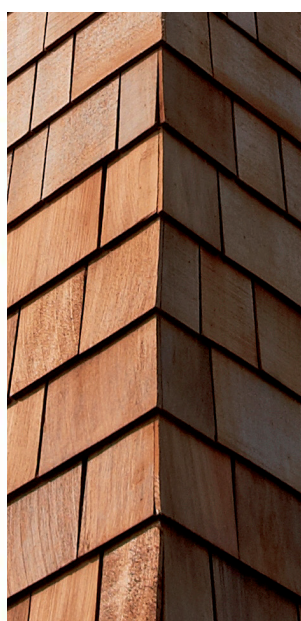
Korrekt sømning vises i den øverste illustration hvor søm hovedet kun lander på overfladen, en såkaldt let sømning, en sømning som trykker sømhovedet ind i spånoverfladen er ikke korrekt og kan over tid forårsage revnedannelser i vægspånen.

Der kan bruges A2 klammer i 16 x 38mm



I: Indvendig hjørneprofil løsning.

Dim. 43 x 43 mm hjørne liste skrues ind i underlaget. Vægspån friholdes ca. 5 mm fra listen.

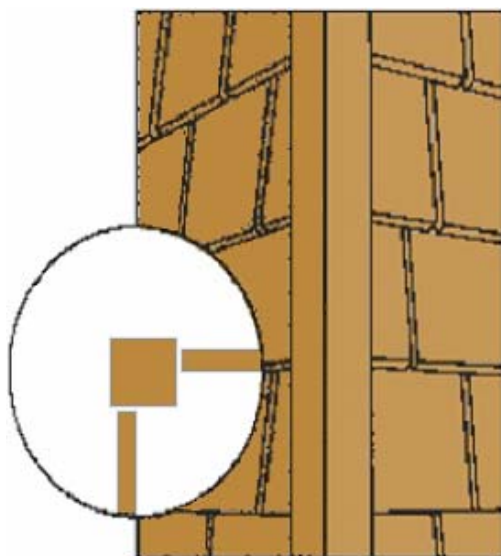


J: Udvendig hjørne løsning. 1

Spånerne overlapper hinanden på skift det overskydende kant træ høvles væk med håndhøvl.

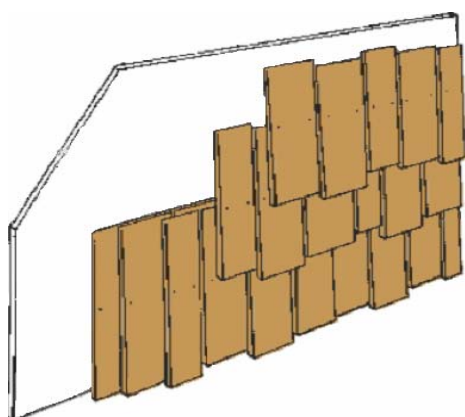
K: Udvendig hjørne løsning. 2

Spånere skæres eller håndhøvles i 45° smig. Denne løsning er vanskelig og fugt bevægelser vil forårsage af hjørnet åbner sig under udtørring.



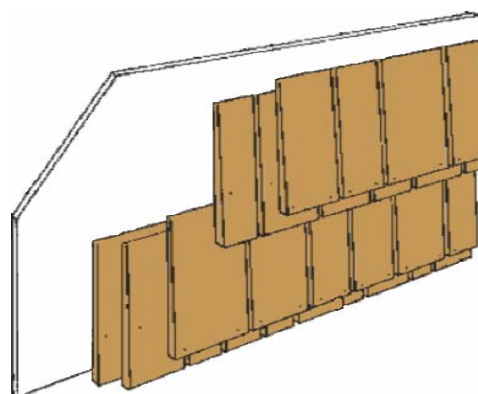
L: Udvendig hjørne løsning.

43 x 43 mm lister sømmes på underlaget. Vægspån friholdes 5mm fra listen



M: Forskudt enkel lags konstruktion

De to nederste rækker startes som ved en almindelig 1 lags konstruktion hvorefter et ekstra lag monteres. Dette lag samt de næste øvre lag forskydes enten 12 eller 25 mm længere ned eller bibeholdes på den korrekte horisontale linie.



N: Dobbelt lags konstruktion

De to første lag på den nederste række startes som ved en almindelig 1 lags konstruktion hvorefter det ekstra lag monteres. Dette lag forskydes f.eks. 25 mm højere oppe eller f. eks. 12 mm længere nede end den bagvedliggende spån. Dette gentages på de næste øvre rækker.

PATINERING, EFTERBEHANDLING OG VEDLIGEHOLDELSE

Alt træ nedbrydes af solens ultraviolette stråler. Dette gælder naturligvis også for WRC, der er anvendt ubehandlet og udsat for både sol og regn. Der vil få den smukke grå til sølvgrå patina. Hastigheden, hvormed træet vil opnå denne sølvgrå nuance vil variere alt afhængig af, om den pågældende facade vender mod f.eks. syd eller nord, og om træet er delvist beskyttet af et tagudhæng, der forhindrer vejrliget i at påvirke træets overflade. Det betyder i praksis, at den valgte arkitektur er altafgørende for facadens udseende. For at opnå en pæn patinering må tagudhængen helt fjernes og en helt stram arkitektur vælges, og den skal kun give plads til en tagrende

eller en stjernkapsel som afslutning på taget. Cedertræ monteret således, at det er helt eller delvist beskyttet fra sol og regn vil ikke - eller kun i begrænset omfang - patinere (grånes/bleges). Ved førnævnte anvendelse bør man overveje at oliebehandle træet for at opnå et ensartet rød brunt udseende frem for en overflade som delvis er grå -bleget og brun. Brandimprægnerede vægspån vil patinere væsentlig langsommere og mere ujævnt end ubehandlede vægspån. Brandimprægneringen vil endvidere forårsage fiberrejsning hvorved spånene får et mere rustikt udseende.

Moelven Danmark A/S

Herstedøstervej 27-29 C, 1.sal, 2620 Albertslund, Tlf 43 43 48 00, Fax 43 43 63 43
 Jyllands kontor: Vestergade 48, 8600 Silkeborg. Tlf. 43 43 48 00. Fax 87 20 07 33.
 moelvendanmark@moelven.dk, www.moelven.dk